

Anlagenbezeichnung:

Bezeichnung der Einsatzstation:

Rolle / Walze die z.Zt. Im Einsatz ist:

Bezeichnung:

Zeichnungsnummer:

Funktion:

Angetrieben:  Nein  Ja

Leistung des Motors: kW

Beschichtung:

Shorehärte z.Zt.: Shore A

Ballenlänge: Durchmesser: mm

Lagermittenabstand: mm

Standzeit bis zum ersen Überschleifen:

Gesamtstandzeit:

Welches Material wird bearbeitet:

Weiterverarbeitung zu:

Aluminium  Edelstahl  Vom Coil  Warmband  
 Kupfer  Stahl  Platinen  Kaltband  
 Messing  andere:

Bleche, Bänder, Spaltband  
 Rohre, Profile  
 anderem:

Bearbeitungsparameter:

Medium:

	min.:	max.:
Geschwindigkeit	m/min	m/min
Breite:	mm	mm
Dicke:	mm	mm

pH-Wert: Sicherheitsdatenblatt  
 Temperatur: vorhanden:  
 normal: C°  Ja\*  Nein  
 max.: C° \* Bitte beifügen.

Bisheriges Quetschwerk :

Anpressdruck ("Linienkraft"): Anstellung:  hydr.  pneum.  
 z.Zt.: kp/cm verfügb. Anlagendruck  
 max.: kp/cm min.: bar  
 max.: bar

Art der Druckzylinder: Anzahl Druckzylinder je Rolle :  
 einfachwrk.  
 doppelwrk.  
 Membrandose  
 Hebel / Kniehebel  
 Schaltungart :  
 seriell  
 parallel

Kolbendurchmesser: mm

Kolbenstangendurchmesser: mm